

S.K.D. 6002

Extremtemperatur-Fett



Die Vorteile auf einen Blick

- NSF-H1 registriert
- Sehr weite Temperatureinsatzbereich
-30 °C bis +280 °C / 300 °C*
- Minimalste Verdampfungsverluste
- Sehr lange Gebrauchszeiten bei sehr hohen Einsatztemperaturen
- Hervorragende Schmiereigenschaften
- Sehr gute Haftfestigkeit
- Extrem geringer Schmierstoffverbrauch
- Beständig gegen Wasser, Heißdampf, Lösungsmittel, Laugen und Säuren
- Exzellente Kunststoff und Dichtungsverträglichkeit



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 6002 ist ein vollsynthetisches Extremtemperatur-Fett auf Basis eines leistungsoptimierten, extrem verdampfungsarmen Fluoröles und eines speziellen anorganischen Verdickers. Somit können bei höheren Dauertemperaturen von +280 °C und intermittierend bis +300 °C wesentlich längere Schmierintervalle als mit herkömmlichen Fluorölen erzielt werden. Das inerte Grundöl gewährleistet volle Schmierwirksamkeit auch in Gegenwart von aggressiven Medien.

Anwendungsbereiche

• Kunststoffspritzguss:

für thermisch hochbelastete Auswerfer, Kernzüge und sonstige Gleitflächen an Kunststoffspritzgusswerkzeugen. Geeignet für empfindliche Materialien, wie Klarsichtteile, PC, EPDM etc. Sehr beständig gegenüber aggressiven Kunststoffkondensaten. Durch extrem geringe Verdampfungsneigung bleibt **Rivolta S.K.D. 6002** auch unter höchster thermischer Belastung sehr lange geschmeidig und schmieraktiv.

• Wälzlager und Gleitlager:

Schmierung bei sehr hohen Temperaturen und/der aggressiven Atmosphären wie zum Beispiel Trockner, Förderanlagen, Kalandern, Ventilatoren, Folienrekanlagen, E-Motoren, Ofenwagen, Förderketten, Ofenketten etc.

• Armaturen, Ventile, Pumpen:

bei hoher thermischer Belastung und/oder aggressiven Medien in Kraftwerken, in der Chemischen Industrie etc.

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 6002 bietet exzellente Materialverträglichkeit bei Kunststoffen und Dichtungen. **S.K.D. 6002** ist mit Mineralölprodukten sowie mit anderen synthetischen Schmierstoffen **nicht** mischbar.

Vorbereitung der Schmierstelle

Vor Einsatz der Produkte ist die Schmierstelle gründlich zu säubern. Nur bei metallisch reiner Schmierstelle kommen die hohen technischen Eigenschaften der Produkte zur Geltung.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).

Form	pastös
Farbe	weiß
Geruch	geruchlos



	Wert	Norm
NSF Reg.- Nr.	150895	-
Dichte bei +15 °C	1,9 g/ml	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	500 mm²/s	DIN 51562-1
Tropfpunkt	ohne	DIN ISO 2176
Walkpenetration	265 – 295 1/10 mm	DIN ISO 2137
Δ PW 100.000 Abweichung der Walkpenetration nach 100.000 Doppeltakten	< 20 1/10 mm	-
NLGI-Klasse	2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-30 °C bis +280 °C / +300 °C*	-
Verdampfungsverlust 204 °C / 22h 250 °C / 22h 250 °C / 500h	< 1 % < 1,4 % < 12 %	DIN 58397-1
Wasserbeständigkeit	0-90	DIN 51807 T1
VKA Schweißkraft	5000 / 5500 N	DIN 51350
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer 24h / 100 °C	1a	DIN 51811

* in kurzzeitigen Spitzen



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.